

1. Codice di identificazione : **STHB 0109**
2. Identificazione prodotto: **TAPPETO 0/8 AL 6,0% BITUME MODIFICATO 50/70 - CB AC 8 SURF PMB 45/80-70**
3. Destinazioni d'uso previste: **EN 13108-1:2006/AC:2008** **Conglomerato bituminoso prodotto a caldo**
4. Fabbricante: **Vezzola S.p.A.**

sede legale via Mantova n. 39 - 25017 Lonato del Garda (Bs)

sede impianto produzione congl. bituminosi: *via Delle Allodole - 25018 Montichiari (Bs) / Pegognaga, strada Caramasche (Mn) / Lonato d/G, via Mantova 39 (Bs)*

5. Mandatario: **NON APPLICABILE**
6. Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione: **2+**
7. Rilascio da organismo certificato n° **1372 - Tecno Piemonte S.p.A.**

Ha rilasciato il **certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica** sui seguenti elementi:

- i) Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione fabbrica
ii) Sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica
avente il seguente numero: **1372 - CPD - 1638**

8. Valutazione Tecnica Europea: **NON APPLICABILE**

9. Prestazioni dichiarate:

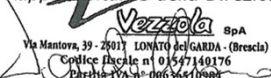
Prove iniziali secondo prospetto ZA.1 della norma di riferimento		
Denominazione del produttore:	TAPPETO 0/8 AL 6,0% BITUME MODIFICATO 50/70 - CB AC 8 SURF PMB 45/80-70	
Impiego previsto:	EN 13108-1:2006/AC:2008	
Contenuto di vuoti		
- massimo	V_{max}	Npd
- minimo	V_{min}	Npd
Minimo di vuoti riempiti da bitume	VFB_{min}	Npd
Massimo di vuoti riempiti da bitume	VFB_{max}	Npd
Vuoti nell'aggrato minerale	VMA_{min}	Npd
Contenuto di vuoti dopo 10 rotazioni	$V10G_{min 14,6}$	(14,6%)
Sensibilità all'acqua	ITSR	Npd
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti (chiodati)	Abr_A	Npd
Reazione al fuoco	Euroclass	Npd
Temperatura della miscela	da 140°C a 180°C	
Granulometria (passante)		
	Setaccio da 10 mm	100%
	Setaccio da 8 mm	98%
	Setaccio da 4 mm	66%
	Setaccio da 2 mm	46%
	Setaccio da 0,5 mm	22%
	Setaccio da 0,063 mm	7,0%
Contenuto minimo di legante	Bmin 5,50 %	
Valori Marshall		
	minima stabilità S_{min}	Npd
	massima stabilità S_{max}	Npd
	scorrimento F	Npd
	minima rigidezza Q_{min}	Npd
Resistenza alla deformazione permanente		
Dispositivo grande: profondità del solco	P	Npd
Dispositivo piccolo: pendenza del solco	WTS_{AIR}	Npd
Dispositivo piccolo: profondità del solco	PRD_{AIR}	Npd

* condizioni di prova dimostrativa selezionate in conformità con alla EN 13108 - 20

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Montichiari/Lonato/Pegognaga 01/04/18

Il Rappresentante della Direzione


Vezzola SpA
Via Mantova, 39 - 25017 LONATO DEL GARDA - (Brescia)
Codice fiscale n° 01577140176
Data - Via - N° - 00635/1000

1. Codice di identificazione : **STCB 0109**
2. Identificazione prodotto: **TAPPETO 0/16 AL 5,6% BITUME NORMALE 50/70 - CB 16 SURF 50/70**
3. Destinazioni d'uso previste: **EN 13108-1:2006/AC:2008** **Conglomerato bituminoso prodotto a caldo**
4. Fabbricante: **Vezzola S.p.A.**

sede legale via Mantova n. 39 - 25017 Lonato del Garda (Bs)

sede impianto produzione congl. bituminosi: *via Delle Allodole - 25018 Montichiari (Bs) / Pegognaga, stada Caramasche (Mn) / Lonato d/G, via Mantova 39 (Bs)*

5. Mandatario: **NON APPLICABILE**
6. Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione: **2+**
7. Rilascio da organismo certificato n° **1372 - Tecno Piemonte S.p.A.**

Ha rilasciato il **certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica** sui seguenti elementi:

- i) Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione fabbrica
ii) Sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica
avente il seguente numero: **1372 - CPD - 1638**

8. Valutazione Tecnica Europea: **NON APPLICABILE**


9. Prestazioni dichiarate:

Prove iniziali secondo prospetto ZA.1 della norma di riferimento		
Denominazione del produttore:	TAPPETO 0/16 AL 5,6% BITUME NORMALE 50/70 - CB 16 SURF 50/70	
Impiego previsto:	EN 13108-1:2006/AC:2008	
Contenuto di vuoti		
- massimo	V_{max}	Npd
- minimo	V_{min}	Npd
Minimo di vuoti riempiti da bitume	VFB_{min}	Npd
Massimo di vuoti riempiti da bitume	VFB_{max}	Npd
Vuoti nell'aggrgato minerale	VMA_{min}	Npd
Contenuto di vuoti dopo 10 rotazioni	$V10G_{min 14,6}$	(14,6%)
Sensibilità all'acqua	ITSR	Npd
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti (chiodati)	Abr_A	Npd
Reazione al fuoco	Euroclass	Npd
Temperatura della miscela	da 140°C a 180°C	
Granulometria (passante)		
	Setaccio da 16 mm	100%
	Setaccio da 12,5 mm	96%
	Setaccio da 8 mm	75%
	Setaccio da 4 mm	53%
	Setaccio da 2 mm	35%
	Setaccio da 0,5 mm	16%
	Setaccio da 0,063 mm	6,5%
Contenuto minimo di legante		
		5,2
Valori Marshall		
	minima stabilità S_{min}	Npd
	massima stabilità S_{max}	Npd
	scorrimento F	Npd
	minima rigidezza Q_{min}	Npd
Resistenza alla deformazione permanente		
	Dispositivo grande: profondità del solco P	Npd
	Dispositivo piccolo: pendenza del solco WTS_{AIR}	Npd
	Dispositivo piccolo: profondità del solco PRD_{AIR}	Npd

* condizioni di prova dimostrativa selezionate in conformità con alla EN 13108 - 20

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Montichiari/Lonato/Pegognaga 01/04/18

Il Rappresentante della Direzione

Vezzola S.p.A.
 Via Mantova, 39 - 25017 LONATO DEL GARDA - (Brescia)
 Codice fiscale n° 01547140176
 Ditta IVA n° 06634510904

1. Codice di identificazione : **STHB 0124**
2. Identificazione prodotto: **TAPPETO 0/16 AL 5,6% BITUME NORMALE 50/70 - CB 16 SURF PMB 45/80-70**
3. Destinazioni d'uso previste: **EN 13108-1:2006/AC:2008** **Conglomerato bituminoso prodotto a caldo**
4. Fabbricante: **Vezzola S.p.A.**

sede legale via Mantova n. 39 - 25017 Lonato del Garda (Bs)

sede impianto produzione congl. bituminosi: *via Delle Allodole - 25018 Montichiari (Bs) / Pegognaga, stada Caramasche (Mn) / Lonato d/G, via Mantova 39 (Bs)*

5. Mandatario: **NON APPLICABILE**
6. Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione: **2+**
7. Rilascio da organismo certificato n° **1372 - Tecno Piemonte S.p.A.**

Ha rilasciato il **certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica** sui seguenti elementi:

- i) Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione fabbrica
ii) Sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica
avente il seguente numero: **1372 - CPD - 1638**

8. Valutazione Tecnica Europea: **NON APPLICABILE**


9. Prestazioni dichiarate:

Prove iniziali secondo prospetto ZA.1 della norma di riferimento		
Denominazione del produttore:	TAPPETO 0/16 AL 5,6% BITUME NORMALE 50/70 - CB 16 SURF PMB 45/80-70	
Impiego previsto:	EN 13108-1:2006/AC:2008	
Contenuto di vuoti		
- massimo	V_{max}	Npd
- minimo	V_{min}	Npd
Minimo di vuoti riempiti da bitume	VFB_{min}	Npd
Massimo di vuoti riempiti da bitume	VFB_{max}	Npd
Vuoti nell'aggrato minerale	VMA_{min}	Npd
Contenuto di vuoti dopo 10 rotazioni	$V10G_{min 14,6}$	(14,6%)
Sensibilità all'acqua	ITSR	Npd
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti (chiodati)	Abr_A	Npd
Reazione al fuoco	Euroclass	Npd
Temperatura della miscela	da 140°C a 180°C	
Granulometria (passante)		
	Setaccio da 16 mm	100%
	Setaccio da 12,5 mm	96%
	Setaccio da 8 mm	75%
	Setaccio da 4 mm	52%
	Setaccio da 2 mm	36%
	Setaccio da 0,5 mm	18%
	Setaccio da 0,063 mm	6,5%
Contenuto minimo di legante		5,2
Valori Marshall		
	minima stabilità S_{min}	Npd
	massima stabilità S_{max}	Npd
	scorrimento F	Npd
	minima rigidità Q_{min}	Npd
Resistenza alla deformazione permanente		
Dispositivo grande: profondità del solco	P	Npd
Dispositivo piccolo: pendenza del solco	WTS_{AIR}	Npd
Dispositivo piccolo: profondità del solco	PRD_{AIR}	Npd

* condizioni di prova dimostrativa selezionate in conformità con alla EN 13108 - 20

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Montichiari/Lonato/Pegognaga 01/04/18

Il Rappresentante della Direzione

Vezzola SpA
 Via Mantova, 39 - 25017 LONATO DEL GARDA - (Brescia)
 Codice fiscale n° 01547140176
 Ditta IVA n° 00634510904

1. Codice di identificazione : **STCB 0109G**
2. Identificazione prodotto: **TAPPETO 0/16 AL 5,6% BITUME NORMALE - CB 16 50/70**
3. Destinazioni d'uso previste: **EN 13108-1:2006/AC:2008** **Conglomerato bituminoso prodotto a caldo**
4. Fabbricante: **Vezzola S.p.A.**

sede legale via Mantova n. 39 - 25017 Lonato del Garda (Bs)

sede impianto produzione congl. bituminosi: *via Delle Allodole - 25018 Montichiari (Bs) / Pegognaga, stada Caramasche (Mn) / Lonato d/G, via Mantova 39 (Bs)*

5. Mandatario: **NON APPLICABILE**
6. Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione: **2+**
7. Rilascio da organismo certificato n° **1372 - Tecno Piemonte S.p.A.**

Ha rilasciato il **certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica** sui seguenti elementi:

- i) Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione fabbrica
ii) Sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica
avente il seguente numero: **1372 - CPD - 1638**

8. Valutazione Tecnica Europea: **NON APPLICABILE**

9. Prestazioni dichiarate:

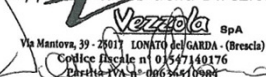
Prove iniziali secondo prospetto ZA.1 della norma di riferimento		
Denominazione del produttore:	TAPPETO 0/16 AL 5,6% BITUME NORMALE - CB 16 50/70	
Impiego previsto:	EN 13108-1:2006/AC:2008	
Contenuto di vuoti		
- massimo	V_{max}	Npd
- minimo	V_{min}	Npd
Minimo di vuoti riempiti da bitume	VFB_{min}	Npd
Massimo di vuoti riempiti da bitume	VFB_{max}	Npd
Vuoti nell'aggrato minerale	VMA_{min}	Npd
Contenuto di vuoti dopo 10 rotazioni	$V10G_{min 14,6}$	(14,6%)
Sensibilità all'acqua	ITSR	Npd
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti (chiodati)	Abr_A	Npd
Reazione al fuoco	Euroclass	Npd
Temperatura della miscela	da 140°C a 180°C	
Granulometria (passante)		
	Setaccio da 16 mm	100%
	Setaccio da 12,5 mm	96%
	Setaccio da 8 mm	77%
	Setaccio da 4 mm	48%
	Setaccio da 2 mm	32%
	Setaccio da 0,5 mm	16%
	Setaccio da 0,063 mm	6,5%
Contenuto minimo di legante	Bmin 5,20 %	
Valori Marshall		
	minima stabilità S_{min}	Npd
	massima stabilità S_{max}	Npd
	scorrimento F	Npd
	minima rigidezza Q_{min}	Npd
Resistenza alla deformazione permanente		
Dispositivo grande: profondità del solco	P	Npd
Dispositivo piccolo: pendenza del solco	WTS_{AIR}	Npd
Dispositivo piccolo: profondità del solco	PRD_{AIR}	Npd

* condizioni di prova dimostrativa selezionate in conformità con alla EN 13108 - 20

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Montichiari/Lonato/Pegognaga 01/04/18

Il Rappresentante della Direzione


Vezzola SpA
Via Mantova, 39 - 25017 LONATO DEL GARDA - (Brescia)
Codice fiscale n° 01547140176
Partita IVA n° 0663451090



Territorio • Affidabilità • Ambiente

Dichiarazione di prestazione

n. 2t - STCB 0110

Revisione

Data

1

01/04/18

STCB 0110

Impianto di produzione congl. bituminosi:

Montichiari/Lonato/Pegognaga

1. Codice di identificazione : **STCB 0110**
2. Identificazione prodotto: **TAPPETO 0/10 AL 5,6% BITUME NORMALE 50/70 - CB 10 SURF 50/70**
3. Destinazioni d'uso previste: **EN 13108-1:2006/AC:2008** **Conglomerato bituminoso prodotto a caldo**
4. Fabbricante: **Vezzola S.p.A.**
sede legale via Mantova n. 39 - 25017 Lonato del Garda (Bs)
sede impianto produzione congl. bituminosi: via Delle Allodole - 25018 Montichiari (Bs) / Pegognaga, strada Caramasche (Mn) / Lonato d/G, via Mantova 39 (Bs)
5. Mandatario: **NON APPLICABILE**
6. Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione: **2+**
7. Rilascio da organismo certificato n° **1372 - Tecno Piemonte S.p.A.**
Ha rilasciato il **certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica** sui seguenti elementi:
i) Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione fabbrica
ii) Sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica
avente il seguente numero: **1372 - CPD - 1638**
8. Valutazione Tecnica Europea: **NON APPLICABILE**
9. Prestazioni dichiarate:

Prove iniziali secondo prospetto ZA.1 della norma di riferimento		
Denominazione del produttore:	TAPPETO 0/10 AL 5,6% BITUME NORMALE 50/70 - CB 10 SURF 50/70	
Impiego previsto:	EN 13108-1:2006/AC:2008	
Contenuto di vuoti		
- massimo	V_{max}	Npd
- minimo	V_{min}	Npd
Minimo di vuoti riempiti da bitume	VFB_{min}	Npd
Massimo di vuoti riempiti da bitume	VFB_{max}	Npd
Vuoti nell'aggregato minerale	VMA_{min}	Npd
Contenuto di vuoti dopo 10 rotazioni	$V10G_{min 14,6}$	(14,6%)
Sensibilità all'acqua	ITSR	Npd
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti (chiodati)	Abr_A	Npd
Reazione al fuoco	Euroclass	Npd
Temperatura della miscela	da 140°C a 180°C	
Granulometria (passante)		
Setaccio da 10 mm		100%
Setaccio da 8 mm		91%
Setaccio da 4 mm		57%
Setaccio da 2 mm		38%
Setaccio da 0,5 mm		18%
Setaccio da 0,063 mm		6,9%
Contenuto minimo di legante		Bmin 5,20 %
Valori Marshall		
minima stabilità	S_{min}	Npd
massima stabilità	S_{max}	Npd
scorrimento	F	Npd
minima rigidezza	Q_{min}	Npd
Resistenza alla deformazione permanente		
Dispositivo grande: profondità del solco	P	Npd
Dispositivo piccolo: pendenza del solco	WTS_{AIR}	Npd
Dispositivo piccolo: profondità del solco	PRD_{AIR}	Npd

* condizioni di prova dimostrativa selezionate in conformità con alla EN 13108 - 20

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Montichiari/Lonato/Pegognaga 01/04/18

Il Rappresentante della Direzione

Vezzola S.p.A.
Via Mantova, 39 - 25017 LONATO DEL GARDA - (Brescia)
Codice fiscale n° 01547140176
Partita IVA n° 00634510309

1. Codice di identificazione : **STCB 0110G**
2. Identificazione prodotto: **TAPPETO 0/10 AL 5,6% BITUME NORMALE 50/70 - CB 10 SURF 50/70**
3. Destinazioni d'uso previste: **EN 13108-1:2006/AC:2008** **Conglomerato bituminoso prodotto a caldo**
4. Fabbricante: **Vezzola S.p.A.**
sede legale via Mantova n. 39 - 25017 Lonato del Garda (Bs)
sede impianto produzione congl. bituminosi: via Delle Allodole - 25018 Montichiari (Bs) / Pegognaga, strada Caramasche (Mn) / Lonato d/G, via Mantova 39 (Bs)
5. Mandatario: **NON APPLICABILE**
6. Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione: **2+**
7. Rilascio da organismo certificato n° **1372 - Tecno Piemonte S.p.A.**
Ha rilasciato il **certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica** sui seguenti elementi:
i) Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione fabbrica
ii) Sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica
avente il seguente numero: **1372 - CPD - 1638**
8. Valutazione Tecnica Europea: **NON APPLICABILE**
9. Prestazioni dichiarate:

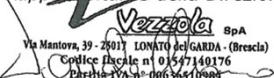
Prove iniziali secondo prospetto ZA.1 della norma di riferimento		
Denominazione del produttore:	TAPPETO 0/10 AL 5,6% BITUME NORMALE 50/70 - CB 10 SURF 50/70	
Impiego previsto:	EN 13108-1:2006/AC:2008	
Contenuto di vuoti		
- massimo	V_{max}	Npd
- minimo	V_{min}	Npd
Minimo di vuoti riempiti da bitume	VFB_{min}	Npd
Massimo di vuoti riempiti da bitume	VFB_{max}	Npd
Vuoti nell'aggregato minerale	VMA_{min}	Npd
Contenuto di vuoti dopo 10 rotazioni	$V10G_{min 14,6}$	(14,6%)
Sensibilità all'acqua	ITSR	Npd
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti (chiodati)	Abr_A	Npd
Reazione al fuoco	Euroclass	Npd
Temperatura della miscela	da 140°C a 180°C	
Granulometria (passante)		
Setaccio da 10 mm		100%
Setaccio da 8 mm		95%
Setaccio da 4 mm		59%
Setaccio da 2 mm		39%
Setaccio da 0,5 mm		18%
Setaccio da 0,063 mm		6,9%
Contenuto minimo di legante		Bmin 5,20 %
Valori Marshall		
minima stabilità	S_{min}	Npd
massima stabilità	S_{max}	Npd
scorrimento	F	Npd
minima rigidezza	Q_{min}	Npd
Resistenza alla deformazione permanente		
Dispositivo grande: profondità del solco	P	Npd
Dispositivo piccolo: pendenza del solco	WTS_{AIR}	Npd
Dispositivo piccolo: profondità del solco	PRD_{AIR}	Npd

* condizioni di prova dimostrativa selezionate in conformità con alla EN 13108 - 20

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Montichiari/Lonato/Pegognaga 01/04/18

Il Rappresentante della Direzione


Vezzola SpA
Via Mantova, 39 - 25017 LONATO DEL GARDA - (Brescia)
Codice fiscale n° 01577140176
Data - Via A - 00635/1000

1. Codice di identificazione : **STHB 0110G**
2. Identificazione prodotto: **TAPPETO 0/10 AL 5,6% BITUME MODIFICATO - CB 10 SURF PMB 45/80-70**
3. Destinazioni d'uso previste: **EN 13108-1:2006/AC:2008 Conglomerato bituminoso prodotto a caldo**
4. Fabbricante: **Vezzola S.p.A.**
sede legale via Mantova n. 39 - 25017 Lonato del Garda (Bs)
sede impianto produzione congl. bituminosi: via Delle Allodole - 25018 Montichiari (Bs) / Pegognaga, strada Caramasche (Mn) / Lonato d/G, via Mantova 39 (Bs)
5. Mandatario: **NON APPLICABILE**
6. Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione: **2+**
7. Rilascio da organismo certificato n° **1372 - Tecno Piemonte S.p.A.**
Ha rilasciato il **certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica** sui seguenti elementi:
i) Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione fabbrica
ii) Sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica
avente il seguente numero: **1372 - CPD - 1638**
8. Valutazione Tecnica Europea: **NON APPLICABILE**
9. Prestazioni dichiarate:


Prove iniziali secondo prospetto ZA.1 della norma di riferimento		
Denominazione del produttore:	TAPPETO 0/10 AL 5,6% BITUME MODIFICATO - CB 10 SURF PMB 45/80-70	
Impiego previsto:	EN 13108-1:2006/AC:2008	
Contenuto di vuoti		
- massimo	V_{max}	Npd
- minimo	V_{min}	Npd
Minimo di vuoti riempiti da bitume	VFB_{min}	Npd
Massimo di vuoti riempiti da bitume	VFB_{max}	Npd
Vuoti nell'aggregato minerale	VMA_{min}	Npd
Contenuto di vuoti dopo 10 rotazioni	$V10G_{min 14,6}$	(14,6%)
Sensibilità all'acqua	ITSR	Npd
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti (chiodati)	Abr_A	Npd
Reazione al fuoco	Euroclass	Npd
Temperatura della miscela	da 140°C a 180°C	
Granulometria (passante)		
	Setaccio da 10 mm	100%
	Setaccio da 8 mm	95%
	Setaccio da 4 mm	59%
	Setaccio da 2 mm	39%
	Setaccio da 0,5 mm	18%
	Setaccio da 0,063 mm	6,9%
Contenuto minimo di legante	Bmin 5,20 %	
Valori Marshall		
	minima stabilità S_{min}	Npd
	massima stabilità S_{max}	Npd
	scorrimento F	Npd
	minima rigidezza Q_{min}	Npd
Resistenza alla deformazione permanente		
Dispositivo grande: profondità del solco	P	Npd
Dispositivo piccolo: pendenza del solco	WTS_{AIR}	Npd
Dispositivo piccolo: profondità del solco	PRD_{AIR}	Npd

* condizioni di prova dimostrativa selezionate in conformità con alla EN 13108 - 20

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Montichiari/Lonato/Pegognaga 01/04/18

Il Rappresentante della Direzione


Vezzola SpA
Via Mantova, 39 - 25017 LONATO DEL GARDA - (Brescia)
Codice fiscale n° 01577140176
Distretto IVA n° 06634510903

1. Codice di identificazione : **STCB 0112**
2. Identificazione prodotto: **TAPPETO 0/8 AL 6,0% BITUME NORMALE 50/70 - CB AC 8 SURF 50/70**
3. Destinazioni d'uso previste: **EN 13108-1:2006/AC:2008** **Conglomerato bituminoso prodotto a caldo**
4. Fabbricante: **Vezzola S.p.A.**
sede legale via Mantova n. 39 - 25017 Lonato del Garda (Bs)
sede impianto produzione congl. bituminosi: via Delle Allodole - 25018 Montichiari (Bs) / Pegognaga, strada Caramasche (Mn) / Lonato d/G, via Mantova 39 (Bs)
5. Mandatario: **NON APPLICABILE**
6. Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione: **2+**
7. Rilascio da organismo certificato n° **1372 - Tecno Piemonte S.p.A.**
Ha rilasciato il **certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica** sui seguenti elementi:
i) Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione fabbrica
ii) Sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica
avente il seguente numero: **1372 - CPD - 1638**
8. Valutazione Tecnica Europea: **NON APPLICABILE**
9. Prestazioni dichiarate:


Prove iniziali secondo prospetto ZA.1 della norma di riferimento		
Denominazione del produttore:	TAPPETO 0/8 AL 6,0% BITUME NORMALE 50/70 - CB AC 8 SURF 50/70	
Impiego previsto:	EN 13108-1:2006/AC:2008	
Contenuto di vuoti		
- massimo	V_{max}	Npd
- minimo	V_{min}	Npd
Minimo di vuoti riempiti da bitume	VFB_{min}	Npd
Massimo di vuoti riempiti da bitume	VFB_{max}	Npd
Vuoti nell'aggregato minerale	VMA_{min}	Npd
Contenuto di vuoti dopo 10 rotazioni	$V10G_{min 14,6}$	(14,6%)
Sensibilità all'acqua	ITSR	Npd
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti (chiodati)	Abr_A	Npd
Reazione al fuoco	Euroclass	Npd
Temperatura della miscela	da 140°C a 180°C	
Granulometria (passante)		
	Setaccio da 10 mm	100%
	Setaccio da 8 mm	98%
	Setaccio da 4 mm	66%
	Setaccio da 2 mm	46%
	Setaccio da 0,5 mm	22%
	Setaccio da 0,063 mm	7,0%
Contenuto minimo di legante	Bmin 5,20 %	
Valori Marshall		
	minima stabilità S_{min}	Npd
	massima stabilità S_{max}	Npd
	scorrimento F	Npd
	minima rigidezza Q_{min}	Npd
Resistenza alla deformazione permanente		
Dispositivo grande: profondità del solco	P	Npd
Dispositivo piccolo: pendenza del solco	WTS_{AIR}	Npd
Dispositivo piccolo: profondità del solco	PRD_{AIR}	Npd

* condizioni di prova dimostrativa selezionate in conformità con alla EN 13108 - 20

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Montichiari/Lonato/Pegognaga 01/04/18

Il Rappresentante della Direzione


Vezzola SpA
Via Mantova, 39 - 25017 LONATO DEL GARDA - (Brescia)
Codice fiscale n° 01547140176
Partita IVA n° 00634510309

1. Codice di identificazione : **STHB 0125G**
2. Identificazione prodotto: **TAPPETO 0/16 AL 5,6% BITUME MODIFICATO - CB 16 SURF PMB 45/80-70**
3. Destinazioni d'uso previste: **EN 13108-1:2006/AC:2008** **Conglomerato bituminoso prodotto a caldo**
4. Fabbricante: **Vezzola S.p.A.**

sede legale via Mantova n. 39 - 25017 Lonato del Garda (Bs)

sede impianto produzione congl. bituminosi: *via Delle Allodole - 25018 Montichiari (Bs) / Pegognaga, stada Caramasche (Mn) / Lonato d/G, via Mantova 39 (Bs)*

5. Mandatario: **NON APPLICABILE**
6. Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione: **2+**
7. Rilascio da organismo certificato n° **1372 - Tecno Piemonte S.p.A.**

Ha rilasciato il **certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica** sui seguenti elementi:

- i) Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione fabbrica
ii) Sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica
avente il seguente numero: **1372 - CPD - 1638**

8. Valutazione Tecnica Europea: **NON APPLICABILE**


9. Prestazioni dichiarate:

Prove iniziali secondo prospetto ZA.1 della norma di riferimento		
Denominazione del produttore:	TAPPETO 0/16 AL 5,6% BITUME MODIFICATO - CB 16 SURF PMB 45/80-70	
Impiego previsto:	EN 13108-1:2006/AC:2008	
Contenuto di vuoti		
- massimo	V_{max}	Npd
- minimo	V_{min}	Npd
Minimo di vuoti riempiti da bitume	VFB_{min}	Npd
Massimo di vuoti riempiti da bitume	VFB_{max}	Npd
Vuoti nell'aggrgato minerale	VMA_{min}	Npd
Contenuto di vuoti dopo 10 rotazioni	$V10G_{min 14,6}$	(14,6%)
Sensibilità all'acqua	ITSR	Npd
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti (chiodati)	Abr_A	Npd
Reazione al fuoco	Euroclass	Npd
Temperatura della miscela	da 140°C a 180°C	
Granulometria (passante)		
	Setaccio da 16 mm	100%
	Setaccio da 12,5 mm	96%
	Setaccio da 8 mm	77%
	Setaccio da 4 mm	48%
	Setaccio da 2 mm	32%
	Setaccio da 0,5 mm	16%
	Setaccio da 0,063 mm	6,5%
Contenuto minimo di legante	Bmin 5,20 %	
Valori Marshall		
	minima stabilità S_{min}	Npd
	massima stabilità S_{max}	Npd
	scorrimento F	Npd
	minima rigidezza Q_{min}	Npd
Resistenza alla deformazione permanente		
Dispositivo grande: profondità del solco	P	Npd
Dispositivo piccolo: pendenza del solco	WTS_{AIR}	Npd
Dispositivo piccolo: profondità del solco	PRD_{AIR}	Npd

* condizioni di prova dimostrativa selezionate in conformità con alla EN 13108 - 20

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Montichiari/Lonato/Pegognaga 01/04/18

Il Rappresentante della Direzione

Vezzola SpA
 Via Mantova, 39 - 25017 LONATO DEL GARDA - (Brescia)
 Codice fiscale n° 01547140176
 Ditta IVA n° 00634510904

1. Codice di identificazione : **STCB 0137**
2. Identificazione prodotto: **TAPPETO 0/16 AL 5,4% BITUME NORMALE 50/70 - CB 16 SURF 50/70**
3. Destinazioni d'uso previste: **EN 13108-1:2006/AC:2008** **Conglomerato bituminoso prodotto a caldo**
4. Fabbricante: **Vezzola S.p.A.**
sede legale via Mantova n. 39 - 25017 Lonato del Garda (Bs)
sede impianto produzione congl. bituminosi: *via Delle Allodole - 25018 Montichiari (Bs) / Pegognaga, stada Caramasche (Mn) / Lonato d/G, via Mantova 39 (Bs)*
5. Mandatario: **NON APPLICABILE**

6. Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione: **2+**

7. Rilascio da organismo certificato n° **1372 - Tecno Piemonte S.p.A.**

Ha rilasciato il **certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica** sui seguenti elementi:

- i) Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione fabbrica
ii) Sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica
avente il seguente numero: **1372 - CPD - 1638**

8. Valutazione Tecnica Europea: **NON APPLICABILE**

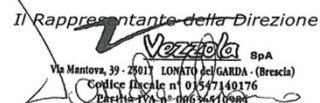
9. Prestazioni dichiarate:

Prove iniziali secondo prospetto ZA.1 della norma di riferimento		
Denominazione del produttore:	TAPPETO 0/16 AL 5,4% BITUME NORMALE 50/70 - CB 16 SURF 50/70	
Impiego previsto:	EN 13108-1:2006/AC:2008	
Contenuto di vuoti		
- massimo	V_{max}	Npd
- minimo	V_{min}	Npd
Minimo di vuoti riempiti da bitume	VFB_{min}	Npd
Massimo di vuoti riempiti da bitume	VFB_{max}	Npd
Vuoti nell'aggrgato minerale	VMA_{min}	Npd
Contenuto di vuoti dopo 10 rotazioni	$V10G_{min 14,6}$	(14,6%)
Sensibilità all'acqua	ITSR	Npd
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti (chiodati)	Abr_A	Npd
Reazione al fuoco	Euroclass	Npd
Temperatura della miscela	da 140°C a 180°C	
Granulometria (passante)		
	Setaccio da 16 mm	100%
	Setaccio da 12,5 mm	96%
	Setaccio da 8 mm	75%
	Setaccio da 4 mm	52%
	Setaccio da 2 mm	34%
	Setaccio da 0,5 mm	16%
	Setaccio da 0,063 mm	6,3%
Contenuto minimo di legante	Bmin 5,00 %	
Valori Marshall		
	minima stabilità S_{min}	Npd
	massima stabilità S_{max}	Npd
	scorrimento F	Npd
	minima rigidezza Q_{min}	Npd
Resistenza alla deformazione permanente		
Dispositivo grande: profondità del solco	P	Npd
Dispositivo piccolo: pendenza del solco	WTS_{AIR}	Npd
Dispositivo piccolo: profondità del solco	PRD_{AIR}	Npd

* condizioni di prova dimostrativa selezionate in conformità con alla EN 13108 - 20

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Montichiari/Lonato/Pegognaga 01/04/18

Il Rappresentante della Direzione

Vezzola SpA
Via Mantova, 39 - 25017 LONATO DEL GARDA - (Brescia)
Codice fiscale n° 01547140176
Partita IVA n° 0663451090

1. Codice di identificazione : **STCB 0138**
2. Identificazione prodotto: **TAPPETO 0/6 AL 6,5% BITUME NORMALE 50/70 - CB AC 6,3 SURF 50/70**
3. Destinazioni d'uso previste: **EN 13108-1:2006/AC:2008** **Conglomerato bituminoso prodotto a caldo**
4. Fabbricante: **Vezzola S.p.A.**
sede legale via Mantova n. 39 - 25017 Lonato del Garda (Bs)
sede impianto produzione congl. bituminosi: via Delle Allodole - 25018 Montichiari (Bs) / Pegognaga, strada Caramasche (Mn) / Lonato d/G, via Mantova 39 (Bs)
5. Mandatario: **NON APPLICABILE**
6. Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione: **2+**
7. Rilascio da organismo certificato n° **1372 - Tecno Piemonte S.p.A.**
Ha rilasciato il **certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica** sui seguenti elementi:
i) Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione fabbrica
ii) Sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica
avente il seguente numero: **1372 - CPD - 1638**
8. Valutazione Tecnica Europea: **NON APPLICABILE**
9. Prestazioni dichiarate:

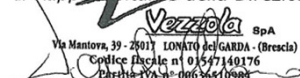
Prove iniziali secondo prospetto ZA.1 della norma di riferimento		
Denominazione del produttore:	TAPPETO 0/6 AL 6,5% BITUME NORMALE 50/70 - CB AC 6,3 SURF 50/70	
Impiego previsto:	EN 13108-1:2006/AC:2008	
Contenuto di vuoti		
- massimo	V_{max}	Npd
- minimo	V_{min}	Npd
Minimo di vuoti riempiti da bitume	VFB_{min}	Npd
Massimo di vuoti riempiti da bitume	VFB_{max}	Npd
Vuoti nell'aggragato minerale	VMA_{min}	Npd
Contenuto di vuoti dopo 10 rotazioni	$V10G_{min 14,6}$	(14,6%)
Sensibilità all'acqua	ITSR	Npd
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti (chiodati)	Abr_A	Npd
Reazione al fuoco	Euroclass	Npd
Temperatura della miscela	da 140°C a 180°C	
Granulometria (passante)		
	Setaccio da 10 mm	100%
	Setaccio da 8 mm	99%
	Setaccio da 4 mm	85%
	Setaccio da 2 mm	61%
	Setaccio da 0,5 mm	28%
	Setaccio da 0,063 mm	7,4%
Contenuto minimo di legante	Bmin 6,0 %	
Valori Marshall		
	minima stabilità S_{min}	Npd
	massima stabilità S_{max}	Npd
	scorrimento F	Npd
	minima rigidezza Q_{min}	Npd
Resistenza alla deformazione permanente		
Dispositivo grande: profondità del solco	P	Npd
Dispositivo piccolo: pendenza del solco	WTS_{AIR}	Npd
Dispositivo piccolo: profondità del solco	PRD_{AIR}	Npd

* condizioni di prova dimostrativa selezionate in conformità con alla EN 13108 - 20

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Montichiari/Lonato/Pegognaga 01/04/18

Il Rappresentante della Direzione


Vezzola SpA
Via Mantova, 39 - 25017 LONATO DEL GARDA - (Brescia)
Codice fiscale n° 01577440176
Data - Via - N° - 06634510000

1. Codice di identificazione : **STHB 0103**
2. Identificazione prodotto: **TAPPETO 0/16 AL 5,6% BITUME MODIFICATO - CB 16 SURF PMB 45/80-70**
3. Destinazioni d'uso previste: **EN 13108-1:2006/AC:2008** **Conglomerato bituminoso prodotto a caldo**
4. Fabbricante: **Vezzola S.p.A.**
sede legale via Mantova n. 39 - 25017 Lonato del Garda (Bs)
sede impianto produzione congl. bituminosi: *via Delle Allodole - 25018 Montichiari (Bs) / Pegognaga, stada Caramasche (Mn) / Lonato d/G, via Mantova 39 (Bs)*
5. Mandatario: **NON APPLICABILE**
6. Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione: **2+**
7. Rilascio da organismo certificato n° **1372 - Tecno Piemonte S.p.A.**

Ha rilasciato il **certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica** sui seguenti elementi:

- i) Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione fabbrica
ii) Sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica
avente il seguente numero: **1372 - CPD - 1638**

8. Valutazione Tecnica Europea: **NON APPLICABILE**

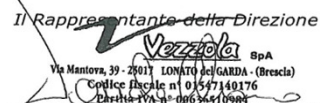
9. Prestazioni dichiarate:

Prove iniziali secondo prospetto ZA.1 della norma di riferimento		
Denominazione del produttore:	TAPPETO 0/16 AL 5,6% BITUME MODIFICATO - CB 16 SURF PMB 45/80-70	
Impiego previsto:	EN 13108-1:2006/AC:2008	
Contenuto di vuoti		
- massimo	V_{max}	Npd
- minimo	V_{min}	Npd
Minimo di vuoti riempiti da bitume	VFB_{min}	Npd
Massimo di vuoti riempiti da bitume	VFB_{max}	Npd
Vuoti nell'aggrgato minerale	VMA_{min}	Npd
Contenuto di vuoti dopo 10 rotazioni	$V10G_{min 14,6}$	(14,6%)
Sensibilità all'acqua	ITSR	Npd
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti (chiodati)	Abr_A	Npd
Reazione al fuoco	Euroclass	Npd
Temperatura della miscela	da 140°C a 180°C	
Granulometria (passante)		
	Setaccio da 16 mm	100%
	Setaccio da 12,5 mm	96%
	Setaccio da 8 mm	75%
	Setaccio da 4 mm	53%
	Setaccio da 2 mm	35%
	Setaccio da 0,5 mm	16%
	Setaccio da 0,063 mm	6,5%
Contenuto minimo di legante	5,2	
Valori Marshall		
	minima stabilità S_{min}	Npd
	massima stabilità S_{max}	Npd
	scorrimento F	Npd
	minima rigidezza Q_{min}	Npd
Resistenza alla deformazione permanente		
Dispositivo grande: profondità del solco	P	Npd
Dispositivo piccolo: pendenza del solco	WTS_{AIR}	Npd
Dispositivo piccolo: profondità del solco	PRD_{AIR}	Npd

* condizioni di prova dimostrativa selezionate in conformità con alla EN 13108 - 20

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Montichiari/Lonato/Pegognaga 01/04/18

Il Rappresentante della Direzione

Vezzola SpA
 Via Mantova, 39 - 25017 LONATO DEL GARDA - (Brescia)
 Codice fiscale n° 01547140176
 Ditta IVA n° 00634510904

1. Codice di identificazione : **STHB 0110**
2. Identificazione prodotto: **TAPPETO 0/10 AL 5,6% BITUME MODIFICATO - CB 10 SURF PMB 45/80-70**
3. Destinazioni d'uso previste: **EN 13108-1:2006/AC:2008** **Conglomerato bituminoso prodotto a caldo**
4. Fabbricante: **Vezzola S.p.A.**
sede legale via Mantova n. 39 - 25017 Lonato del Garda (Bs)
sede impianto produzione congl. bituminosi: via Delle Allodole - 25018 Montichiari (Bs) / Pegognaga, strada Caramasche (Mn) / Lonato d/G, via Mantova 39 (Bs)
5. Mandatario: **NON APPLICABILE**
6. Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione: **2+**
7. Rilascio da organismo certificato n° **1372 - Tecno Piemonte S.p.A.**
Ha rilasciato il **certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica** sui seguenti elementi:
i) Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione fabbrica
ii) Sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica
avente il seguente numero: **1372 - CPD - 1638**
8. Valutazione Tecnica Europea: **NON APPLICABILE**
9. Prestazioni dichiarate:

Prove iniziali secondo prospetto ZA.1 della norma di riferimento		
Denominazione del produttore:	TAPPETO 0/10 AL 5,6% BITUME MODIFICATO - CB 10 SURF PMB 45/80-70	
Impiego previsto:	EN 13108-1:2006/AC:2008	
Contenuto di vuoti		
- massimo	V_{max}	Npd
- minimo	V_{min}	Npd
Minimo di vuoti riempiti da bitume	VFB_{min}	Npd
Massimo di vuoti riempiti da bitume	VFB_{max}	Npd
Vuoti nell'aggregato minerale	VMA_{min}	Npd
Contenuto di vuoti dopo 10 rotazioni	$V10G_{min 14,6}$	(14,6%)
Sensibilità all'acqua	ITSR	Npd
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti (chiodati)	Abr_A	Npd
Reazione al fuoco	Euroclass	Npd
Temperatura della miscela	da 140°C a 180°C	
Granulometria (passante)		
	Setaccio da 10 mm	100%
	Setaccio da 8 mm	92%
	Setaccio da 4 mm	57%
	Setaccio da 2 mm	38%
	Setaccio da 0,5 mm	18%
	Setaccio da 0,063 mm	6,9%
Contenuto minimo di legante	Bmin 5,20 %	
Valori Marshall		
	minima stabilità S_{min}	Npd
	massima stabilità S_{max}	Npd
	scorrimento F	Npd
	minima rigidezza Q_{min}	Npd
Resistenza alla deformazione permanente		
Dispositivo grande: profondità del solco	P	Npd
Dispositivo piccolo: pendenza del solco	WTS_{AIR}	Npd
Dispositivo piccolo: profondità del solco	PRD_{AIR}	Npd

* condizioni di prova dimostrativa selezionate in conformità con alla EN 13108 - 20

La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9. si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Montichiari/Lonato/Pegognaga 01/04/18

Il Rappresentante della Direzione


Vezzola SpA
Via Mantova, 39 - 25017 LONATO DEL GARDA - (Brescia)
Codice fiscale n° 01577140176
Data - IVA n° 06634510903